



HASIT AG 654 INNEN

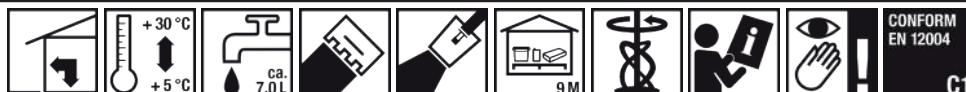
Adeziv placare ceramică C1

Domenii de utilizare: Este recomandat pentru lipirea plăcilor ceramice de format mic sau mijlociu (gresie, faianță, etc.), la interior, în pat subțire pe beton, tencuieli și șape, pe pereți și podele spre exemplu în spații de locuit, garaje, subsoluri, dușuri, toalete și băi.
Plăcile de gipscarton trebuie amorsate cu AP 300, timp de uscare minim 12 ore.

Proprietăți:

- Insolubil în apă
- Aplicare manuală excelentă
- Randament ridicat

Punere în operă:



Date tehnice:	
Număr articol	AG 654
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg
Unități per palet	48 UM/Pal.
Culoare	gri
Granulație	0 - 0,7 mm
Consum	1,4 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 7 l/UM
Grosime strat	max. 5 mm
Rezistența la smulgere	≥ 0,5 N/mm ²
Rezistența la smulgere	≥ 0,5 N/mm ²
Timp de prelucrare (EN1015_9)	ca. 30 min
Rezistent	7 z
Circulabil	ca. 24 h
Grupa de adezivi pentru placare (EN 12004)	C1
Depozitare	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.
Timp deschis de lucru	30 min

Compoziție:

- Ciment
- Nisip sortat
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Aditivi pentru îmbunătățirea aderenței
- Mineral

Întărire: Hidratare

Suportul: Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport.
Umiditate reziduală: Șapă de ciment 2,5%, șapă de ipsos 0,5%, șapă de ciment sulfat 1,8%.
Șapele pe bază de calciu sulfat trebuie șlefuite înainte de placarea ceramică.



HASIT AG 654 INNEN

Adeziv placare ceramică C1

Pregătirea suportului:	Se recomandă aplicarea AP 300 pentru reducerea, egalizarea absorbției și desprăfuirea suportului. La diferențe mari de nivel se utilizează o șapă autonivelantă adecvată, aplicată pe cât posibil pe toată suprafața.
Pregătire:	Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare. Se lasă în repaus cca. 5 minute după care se amestecă scurt, încă odată.
Punere în operă:	Adezivul se întinde cu partea lisată a gletierei cu zimți și se trage la piaptăn cu partea zimțată. Dacă este necesară aplicarea fără goluri (zona cu umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare. Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru. Gletiera cu dinți în pat subțire Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică. Dacă se depășește timpul în care se poate aplica se recomandă tragerea la piaptăn cu adeziv proaspăt a suprafeței. Astfel se întrerupe pelicula formată pe suprafață.
Informații punere în operă:	Plăcile se așează cu mișcare ușor circulară pe patul de adeziv. Poziția poate fi corectată în decurs de 20 de minute.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejați împotriva umidității. Valabilitate / depozitare: min. 9 luni conform directivei europene 1907/2006/EG Anexa XVII la 20°C și 65% umiditate relativă a aerului. Data producției inscripționată pe ambalaj.
Informații generale:	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.